

淮安橡套电缆批发商

发布日期：2025-09-21

矿物绝缘电缆与耐火电缆之间的结构上的区别：

矿物绝缘电缆：无机材料组成，不可燃，不产生有害气体，当火灾发生时，烟雾和毒气是致命的，这也是矿物绝缘电缆的优点之一。可长期使用。GB/T16895.15-2002规定了矿物绝缘电缆工作温度达105°C。

耐火电缆：绝缘材料组成，低卤、低烟其本身延燃与否不在考核之列。当发生火灾时，能够保证一段时间的正常运行，有一定时间的供电能力。耐火电缆在特殊条件下工作温度可达90°C。GB/T16895.15-2002持续工作半小时左右（泰士特生产的耐火电缆常适用于电热、石油化工、机电设备、发电厂、烘房、电热电器等高温作业领域，较文章描述的耐火电缆有一定差异）。矿物绝缘电缆不仅安全性能高，而且安装简单。淮安橡套电缆批发商

从矿物绝缘电缆的内部构造看，单股和多股的电缆是不一样的。对于多股的来说，为了防范脱股事故的产生，线缆的外层需要有很大的韧性才可以。在电力塔的安全检测中，要了解杆塔基础有无下沉和倾斜，混凝土杆有无裂纹、疏松、断裂；防护设施是否有损坏，坍塌；有无树枝或蔓藤等植物危害线路安全。横担及金具有无锈蚀、歪斜、变形，螺栓是否紧固，螺母、开口销有无脱落。在多个电缆头并排集中的场合应在电缆头之间加隔板或填充阻燃材料，避免因一个电缆头的故障而牵连其他正常电缆头的安全运行。电缆隧道应保持干燥通风，防止电缆浸水导致腐蚀，应在通风孔处设积水井，并把积水排至地面。淮安橡套电缆批发商矿物绝缘电缆除了国标缆（刚性）之外，所有其他柔性矿物质电缆都是企标。

矿物绝缘电缆的制造对于能耗和污染的处理：

我国有色金属工业主要三废达标排放率均低于全国平均水平，矿物绝缘电缆生产中，特别是二氧化硫、烟尘、粉尘与国内平均水平相比还有较大差距。全国工业废水达标排放率为93%，有色金属工业废水达标排放率为91%；全国工业二氧化硫达标排放率为89%，有色金属工业二氧化硫达标排放率为76%；全国工业烟尘达标排放率为90%，有色金属工业烟尘达标排放率为85%。有色金属工业生产每年排放可能超过3亿吨的温室气体(折合CO₂)，还排放大量的其有害气体，如SO₂等。同时大量的余热不能得到有效利用，造成能源浪费。严重影响着中国有色金属工业的可持续发展。针对有色重金属污染防控难题，在“十二五”期间有色金属工业将在废水零排放、二氧化硫等有害气体生物化学转化技术、粉尘净化、重金属冶炼废渣堆场重金属迁移阻控技术等方面进行技术研发和项目投入。

矿物绝缘电缆的终端头和中间接头安装之后，立即进行一次绝缘测试，经过24小时之后再测试一次。如果在电缆敷设安装终端或中间头时没有受潮，护层也没有任何损伤，其绝缘电阻值应

该换算到1000m长度的电缆在常温下不低于1000兆欧。在实际测试时，兆欧表的指针应指向‘C’这时说明电缆线路性能好。如果第二次测量时，发现绝缘电阻值下降，则应找出故障点，一般来说，故障点都在终端或中间接头处，寻找时可以用喷灯火焰在终端头的下部，中间接头的两端加热，同时再测量电缆的绝缘电阻，在加热几秒钟后，电缆的绝缘电阻急剧下降，说明该终端或中间头有问题，此时应拆除终端或中间头，用喷灯火焰加热电缆直至绝缘合格。如绝缘电阻值没有变化，则应检查线路上其他的终端或中间头，直至寻找故障后，并按上述方法修复。刚性矿物电缆本身比较硬，同样抗撞击能力也是非常强的。

矿物绝缘电缆避免漏焊需做气密实验。

矿物绝缘电缆的衍生品主要是因应用场合、应用要求不同及装备的方便性和降低装备成本等的要求，而采用新材料、特殊材料、或改变产品结构、或提高工艺要求、或将不同品种的产品进行组合而产生。矿物绝缘电缆在国内外有很大的发展，年增长率略超过10%，而直流传动年增长率为3-4%。变频电机具有较多的优点，如设备投资费用少，结构简单，体积小，成本低，节能，调速范围大，避免漏焊需做气密实验，具有恒功率、恒转速的特性，使用方便，容量大等等。因此当前在冶金、铁路等工业方面普遍地使用，近在电器同样也大量应用。矿物绝缘电缆的表层物质具有非常强的自熄性。淮安橡套电缆批发商

矿物绝缘电缆由于其优异的防火特性而广为使用。淮安橡套电缆批发商

矿物绝缘电缆的全部材料都是采用无机材料，所以它就具有一些其他电缆所不可能具有的优点。

1. 机械强度高

矿物绝缘电缆坚固耐用，可经受剧烈的机械破坏，而不会损害其电性能。

2. 载流量大

对同相同截面的电缆而言，矿物绝缘电缆比其他类型的电缆传输较高的电流。同时，矿物绝缘电缆还可耐受相当的过载。

3. 短路故障额定值

在相同温度下，矿物绝缘电缆的短路故障额定值明显地比其他类型的电缆要高。

4. 接地

对于矿物绝缘电缆来说，单独的接地导线是不需要的，因为此电缆所用的铜护套已起到接地导线的作用，可提供好的低接地电阻。就接地护皮回路[ESR]布线而言，在[MEN]（多接地中性）系统中，外层铜护套可用作接地和中性导体。

5. 耐腐蚀性高

矿物绝缘电缆的铜护套具有高耐腐蚀性，对于大多数的装置来说，它不需要采取附加的防护措施。在电缆的铜护套易遭受化学品腐蚀或工业染污严重的地方，应使用包有塑料外护套保护矿物绝缘电缆。淮安橡套电缆批发商